

WET on WET

ГРУНТ АКРИЛОВИЙ "МОКРИЙ ПО МОКРОМУ"



колір	номер артикула	штук у коробці	вага/об'єм
білий	14998	12	1,2 кг
RAL 7032	14901	12	1,2 кг
RAL 7040	14997	12	1,2 кг
чорний	14902	12	1,2 кг
затверджувач	14999	24	0,25 л

КОЛІР світло-сірий, сірий, чорний, білий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC для суміші = 485 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ОПИС ПРОДУКТУ

Грунт WET ON WET - двокомпонентний високоякісний наповнюючий та антикорозійний ґрунт. Не дає усадку та не тріскається, дуже еластичний, легко шліфується, має високу тиксотропію, а отже рівномірно розтікається. Завдяки застосуванню високоякісних смол та спеціальних добавок ґрунт забезпечує гарний антикорозійний захист та ізоляцію поліефірних шпатлівок від фінішних лаків. Можна працювати "мокрим по мокрому", не чекаючи поки висохне попередній шар.

- Відмінний антикорозійний захист сталі.
- Дуже хороші ізоляційні та наповнювальні властивості.
- Дуже короткий час затвердіння.
- Дозволяє гарно працювати технікою «мокрим по мокрому».
- Сильна адгезія до різних типів основ.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Грунт Wet on Wet можна наносити на:

- Сталь, попередньо матовану та знежирену.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP).
- Поліефірні шпатлівки.
- Епоксидні ґрунти.
- Реактивні ґрунти.
- Ізолювальні ґрунти.
- Старі ЛКП у хорошому стані, попередньо матовані та знежирені.

Ретельна підготовка основи є обов'язковою для отримання якісного покриття. Для шліфування рекомендуємо:

- наждачний папір з градацією P320 ÷ 500 (для шліфування вручну «по мокрому» та «по сухому»).
- наждачний папір з градацією P320 ÷ 500 (для машинного шліфування «по сухому»).

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На ґрунт WET ON WET 4:1 можна наносити:

- Однокомпонентні та двокомпонентні базові фарби.
- Двокомпонентні фінішні лаки.

ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА

1 л суміші дозволяє покрити 8÷8,5 м².

ПРИМІТКА

- Не перевищувати рекомендованих доз затверджувача!
- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура металу повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи з 2К продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре вентиляватися (з мінімум 4-кратним обміном повітря на годину).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки завжди слід діяти згідно з даними, які містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) для даного продукту.



пропорції змішування
4 : 1 + 5 ÷ 10% (за об'ємом)
100 : 14,5 + 5 ÷ 10% (за вагою)



робоча в'язкість
30 ÷ 35 сек. \ 20°C
життєздатність
≈ 8 г. \ 20°C



параметри наплення
1 ÷ 3 шари 150 ÷ 300 мкм.
HVLP: 1,4 ÷ 1,9 мм / 2,0 бар



між шарами
≈ 20 ÷ 30 хв.
перед прогріванням
≈ 10 хв.



час затвердіння
≈ 40 ÷ 60 хв. \ 20°C
≈ 20 хв. \ 60°C
при товщині 150 ÷ 200 мкм



шліфування
маш.: P320 ÷ 500
руч.: P360 ÷ 500



шліфування
маш.: P320 ÷ 500
руч.: P360 ÷ 500



Гарантійний термін зберігання:
Грунт - 12 місяців
Затверджувач - 12 місяців